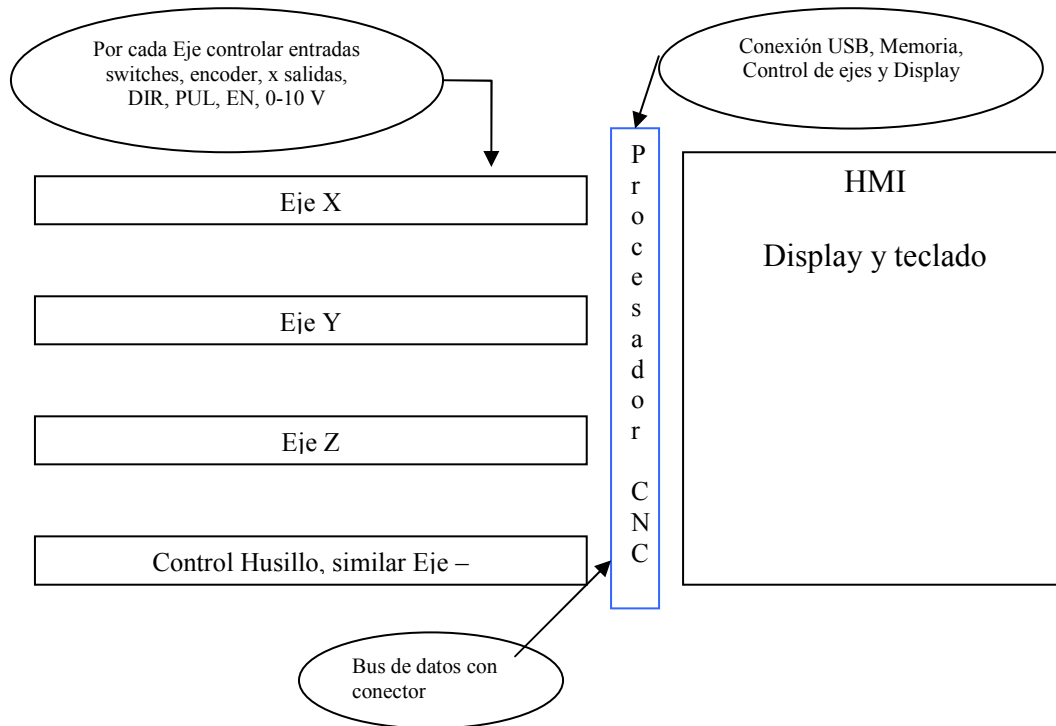


Procesador CNC de Código G

Disposición tentativa de la disposición de Placas



Propuesta Placa Eje -:

Salidas:

- Dir
- Pul
- En
- 0-10 V (PWM filtrado)
- 2 relés

Entradas:

- Switch Limites x 2
- Home
- Encoder (AM26LS32) x 3
- Parada de Emergencia

Opcional:

- Display 7 segmentos x 6 (Resolución 0.01 mm)
- Teclas Home, Step +/- , Resolución, Zero

Total: 19 Salidas
12 Entradas

31 I/O

¿ 16F877A ?